

DEMANDEUR D'ESSAI BCS S.P.A
I-20081 Abbiategrasso
SNOPEX SA
CH-6850 Mendrisio

TRACTEUR

Constructeur: BCS (I)
Type: Valiant 500 AR
Modèle: Tracteur réversible
Certificat-No.: 4 B A1 06



VITESSE D'AVANCEMENT (km/h, régime nominal)

Pneus: 320/65 R 18 AS (r = 405 mm)

MOTEUR

Constructeur: Lombardini (I)
Modèle: Injection indirecte
Type: LDW 2204/B1
Alésage/course: 88 / 90,4 mm
Cylindres/cylindrée: 4 / 2199 cm³
Refroidissement: à eau
Capacité rés. carburant: 41 litres

Puissance nominale: 35 kW (48 Ch)
(indication du constructeur)
Régime nominal: 2800 min⁻¹

BOITE DE VITESSES

- Embrayage multidisque en bain d'huile
- 12 vitesses en marche avant et 12 en marche arrière
- Transmission réversible, non-synchronisée
- Boîte de vitesses avec 4 vitesses, synchronisée
- 3 groupes

FREINS

Frein de service: frein à disques en bain d'huile
sur l'essieu arrière, effet sur les
quatre roues, commande
mécanique

Frein de la remorque: pression maximale — bar

		Marche avant	Marche arrière
Groupe Vitesse			
I	1.	0,63	0,69
	2.	0,99	1,1
	3.	1,4	1,5
	4.	1,9	2,0
II	1.	2,3	2,5
	2.	3,7	4,0
	3.	5,1	5,6
	4.	6,9	7,5
III	1.	9,2	10,1
	2.	14,5	15,9
	3.	20,2	22,2
	4.	27,2	29,8

PRISE DE FORCE (à l'arrière)

Embrayage multidisque en bain d'huile, actionné par voie
électro-hydraulique

Prise de force moteur et prise de force proportionnelle à
l'avancement

Régime:

Prise de force	540	540 E	1000	1000 E
Moteur	2580	—	—	—

SYSTEME HYDRAULIQUE

- Contenance en huile: 14,5 l, engrenage compris pour système hydraulique à distance: 6 l max.
- Pression d'huile max.: 178 bar
- Débit: 24,6 l/min à 151 bar max.: 27,5 l/min
- Attelage trois points, catégorie: 2

- Force de levage continue: 970 daN (~kp), plage de levage: 470 mm

DISPOSITIF DE SECURITE DU CONDUCTEUR

Genre: cadre de sécurité rabattable
Modèle: BCS, Test-No. e1/0013

EMISSIONS

- Bruit à l'oreille du conducteur: 89 dB(A)
- Bruit lors du passage: 80 dB(A)
- Fumée noire: 1,7 IN (BOSCH)

Mesure des gaz d'échappement selon ISO 8178, C1

- Hydrocarbures (HC) 0,29 g/kWh *
- Oxydes d'azote (NO_x) 7,9 g/kWh *
- Monoxyde de carbone (CO) 1,16 g/kWh *
- Consommation pendant le test: 369 g/kWh *

*) par rapport à la puissance à la prise de force

TOUTES ROUES MOTRICES

- Transmission centrale, toujours en prise

PNEUS

avant: 320/65 R 18 AS, arrière: 320/65 R 18 AS
Voie: réglable:
avant: 920 mm 840 mm à 1030 mm
arrière: 920 mm 840 mm à 1030 mm

POIDS (avec dispositif de sécurité)

avant: 800 kg, 62 % attelage frontal compris:
arrière: 500 kg avant: — kg, — %
total: 1300 kg arrière: — kg
Poids total autorisé: 1800 kg total: — kg
Charge tractée avec frein: 2640 kg

DIMENSIONS

Longueur: 3240 mm attelage frontal compris:
— mm
Largeur: 1250 mm
Hauteur: 2100 mm
Empattement: 1340 mm
Garde au sol: 290 mm
Diamètre de braquage: 5,1 m

Banc d'essai de la FAT, 27.06.2002 SI/Ss/Dd

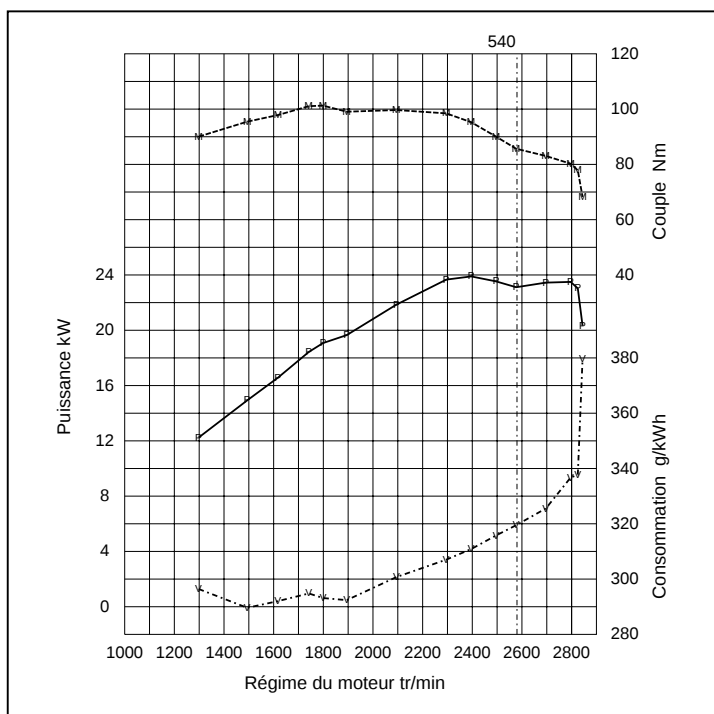
MESURES A LA PRISE DE FORCE (21 °C, 960 mbar)

	Puissance		Régime (min ⁻¹)		Consommation	
	kW	Ch	Moteur	Prise de force	l/h	g/kWh
1)	23,5	31,9	2800	587	9,7	337
2)	23,9	32,5	2400	503	9,1	311
3)	23,1	31,4	2577	540	9,0	320

1) Régime nominal; 2) Puissance max.; 3) Régime normalisé, prise de force

- Consommation à charge partielle de 42,5 %
Pdf normale 540 min⁻¹: 435 g/kWh; 5,2 l/h
Prise de force à régime économique 540 E min⁻¹: — g/kWh; — l/h
- Couple maximal: 101 Nm, à 1800 min⁻¹
- Augmentation de couple: 26 %
- Régime de ralenti maximal: 2935 min⁻¹

ESSAI DE LA PRISE DE FORCE



DIMENSIONS A L'ATTELAGE DES OUTILS

