

DEMANDEUR D'ESSAI Valtra Traktoren AG
8460 Marthalen

TRACTEUR

Constructeur: Valtra Valmet (SF)
Type: 8150-4 HiTech
Modèle: toutes roues motrices
Certificat-No.: 4 VA1 18



MOTEUR

Constructeur: Sisu Diesel
Modèle: Injection directe
avec turbo-compresseur
Type: 620 DSRE
Alésage/course: 108 / 120 mm
Cylindres/cylindrée: 6 / 6596 cm³
Refroidissement: à eau
Capacité rés. carburant: 165 litres

Puissance nominale: 92 kW (125 Ch)
(indication du constructeur)
Régime nominal: 2200 min⁻¹

BOITE DE VITESSES

- Embrayage multidisque en bain d'huile
- 36 vitesses en marche avant et 36 en marche arrière
- Transmission réversible, enclenchable sous charge
- avec 4 vitesses
- 3 paliers de charge L / M / S
- 3 groupes

FREINS

Frein de service: frein à disques en bain d'huile
sur l'essieu arrière, commande
hydraulique,
enclenchement automatique
de la traction intégrale

Frein de la remorque: pression maximale 140 bar

VITESSE D'AVANCEMENT (km/h, régime nominal)

Pneus: 600/65 R 38 AS (r = 820 mm)

Groupe	Vitesse	Marche avant			Marche arrière
		L	M	S	
I	1.	0,6	0,7	0,9	5 % plus vite qu'en marche avant
	2.	0,8	1,0	1,2	
	3.	1,1	1,4	1,8	
	4.	1,6	2,0	2,5	
II	1.	2,8	3,5	4,4	
	2.	4,0	5,0	6,2	
	3.	5,7	7,0	8,7	
	4.	8,0	9,9	12,3	
III	1.	8,8	10,9	13,6	
	2.	12,6	15,5	19,4	
	3.	17,7	21,8	27,2	
	4.	25,0	30,9	38,4	

PRISE DE FORCE (à l'arrière)

Embrayage multidisque en bain d'huile, actionné par voie
électro-hydraulique

Prise de force moteur

Régime:

Prise de force	540	540 E	1000	1000 E
Moteur	1874	—	2080	—

SYSTEME HYDRAULIQUE

- Contenance en huile: 34 (53) l, engrenage compris pour système hydraulique à distance: 15 (31) l max.
- Pression d'huile max.: 192 bar
- Débit: 71,0 l/min à 163 bar max.: 72,0 l/min
- Attelage trois points, catégorie: 3
Contrôle d'effort par bras inférieurs, (EHR)
- Force de levage continue: 6030 daN (~kp), plage de levage: 750 mm

DISPOSITIF DE SECURITE DU CONDUCTEUR

Genre: cabine de sécurité intégrée, climatisée
 Modèle: Valtra Valmet
 Test-No. e17*S*79/622-88/413*

EMISSIONS

- Bruit à l'oreille du conducteur: 78 dB(A)
- Bruit lors du passage: 87 dB(A)
- Fumée noire: 1,3 IN (BOSCH)

Mesure des gaz d'échappement selon ISO 8178, C1

- Hydrocarbures (HC) 0,79 g/kWh *
 - Oxydes d'azote (NO_x) 10,7 g/kWh *
 - Monoxyde de carbone (CO) 2,27 g/kWh *
 - Consommation pendant le test: 277 g/kWh *
- *) par rapport à la puissance à la prise de force

TOUTES ROUES MOTRICES

- Transmission centrale, enclenchable sous charge
- Suspension de l'essieu avant (déclenchable)

PNEUS

avant: 480/65 R 28 AS, arrière: 600/65 R 38 AS
 Voie: réglable:
 avant: 1840 mm 1540 mm à 2040 mm
 arrière: 1810 mm 1710 mm à 2110 mm

POIDS (avec dispositif de sécurité)

avant: 2660 kg, 48 % attelage frontal compris:
 arrière: 2930 kg avant: — kg, — %
 total: 5590 kg arrière: — kg
 Poids total autorisé: 9000 kg total: — kg

DIMENSIONS

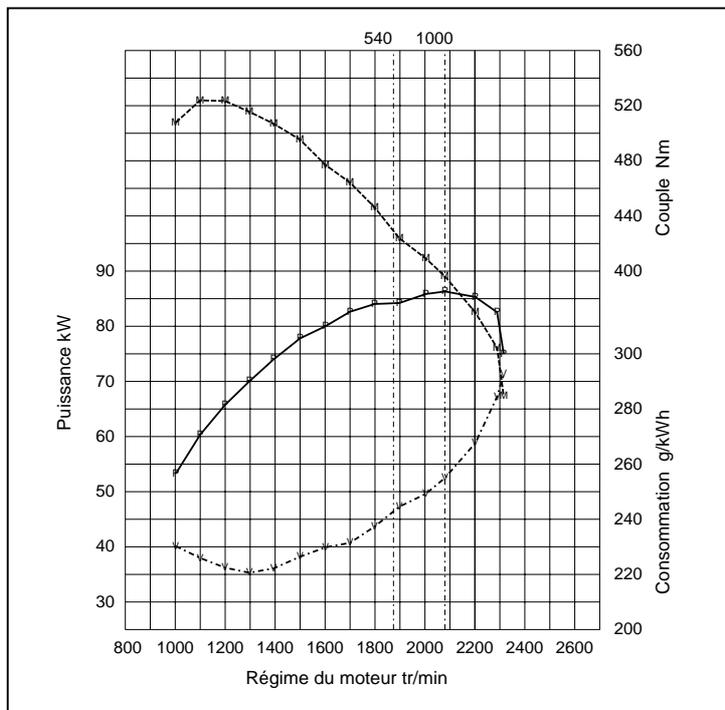
Longueur: 4830 mm attelage frontal compris:
 — mm
 Largeur: 2380 mm
 Hauteur: 2780 mm
 Empattement: 2530 mm
 Garde au sol: 450 mm
 Diamètre de braquage: 11,5 m

MESURES A LA PRISE DE FORCE (23 °C, 969 mbar)

	Puissance		Régime (min ⁻¹)		Consommation	
	kW	Ch	Moteur	Prise de force	l/h	g/kWh
1)	85,3	115,9	2200	1058	27,7	268
2)	86,6	117,6	2080	1000	26,7	254
3)	86,6	117,6	2080	1000	26,7	254

1) Régime nominal; 2) Puissance max.; 3) Régime normalisé, prise de force

- Consommation à charge partielle de 42,5 %
Pdf normale 1000 min⁻¹: 322 g/kWh; 14,4 l/h
Prise de force à régime économique 1000 E min⁻¹: — g/kWh; — l/h
- Couple maximal: 524 Nm, à 1100 min⁻¹
- Augmentation de couple: 42 %
- Régime de ralenti maximal: 2425 min⁻¹

ESSAI DE LA PRISE DE FORCE

DIMENSIONS A L'ATTELAGE DES OUTILS
