



Station fédérale de recherches en  
économie et technologie agricoles  
CH-8356 Tänikon

Test-No.

1728/96

Test du tracteur

FIAT 56 - 66 DT

(toutes roues motrices)

DEMANDEUR D'ESSAI: BUCHER Landtechnik AG  
8166 Niederweningen

#### TRACTEUR

Constructeur: FIAT / New Holland (I)  
Type: 56 - 66 DT  
Modèle: toutes roues motrices  
Certificat-No.: 4FB1 02

#### MOTEUR

Constructeur: FIAT  
Modèle: injection directe  
Type: 8035.06  
Alésage/course: 100 / 115 mm  
Cylindres/cylindrée: 3 / 2710 cm<sup>3</sup>  
Refroidissement: à eau  
Pompe d'injection: pompe à distributeur (CAV)  
Capacité rés. carburant: 73 litres

Puissance du moteur: 40,4 kW (55 CV)

(Indications du constructeur)

Régime nominal: 2500 min<sup>-1</sup>

#### EMBRAYAGE

Embrayage double effet, sec  
Pédale d'embrayage de conduite  
Lever de commande manuelle pour l'embrayage de la  
prise de force

#### BOÎTE DE VITESSES

12 vitesses en marche avant et 12 en marche arrière  
transmission réversible synchronisée  
avec 4 vitesses  
3 groupes

#### FREINS

Frein de service: frein à disques en bain d'huile  
sur l'essieu arrière, commande  
mécanique

Frein de la remorque: pression maximale 150 bar



#### VITESSE D'AVANCEMENT

au régime nominal et avec pneus 420/70 - 28 AS (km/h)

|               |    | En marche avant | En marche arrière |
|---------------|----|-----------------|-------------------|
| Groupe Marche |    |                 |                   |
| I             | 1. | 1,4             | 1,4               |
|               | 2. | 2,2             | 2,2               |
|               | 3. | 2,9             | 2,8               |
|               | 4. | 4,5             | 4,5               |
| II            | 1. | 3,6             | 3,6               |
|               | 2. | 5,8             | 5,7               |
|               | 3. | 7,3             | 7,3               |
|               | 4. | 11,7            | 11,6              |
| III           | 1. | 9,3             | 9,2               |
|               | 2. | 14,7            | 14,6              |
|               | 3. | 18,7            | 18,6              |
|               | 4. | 29,9            | 29,6              |

(r = 640 mm)

#### PRISE DE FORCE (à l'arrière)

Type: prise de force moteur

Actionnement: par commande manuelle, indépendante de  
l'embrayage de conduite

Nombre de tours:

|                |      |       |      |        |
|----------------|------|-------|------|--------|
| Prise de force | 540  | 540 E | 1000 | 1000 E |
| Moteur         | 2199 | 1683  | -    | -      |

FIAT 56 - 66 DT  
(toutes roues motrices)

Test-No. 1728/96

## PUISSANCE ET CONSOMMATION DE CARBURANT

Mesurées à la prise de force à 22 °C et 960 mbar

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

Contenance d'huile: 23 l, engrenage et essieu  
arrière compris

pour l'hydraulique ext. 11 l max.

Pression max.: 205 bar

Débit: 31,5 l/min à 174 bar

Attelage trois points, catégorie: 2

Genre: contrôle d'effort par bras inférieurs

Force de levage continue mesurée aux points d'attela-  
ge inférieurs:

1415 daN (~kp), trajectoire de levage: 645 mm

### DISPOSITIF DE SÉCURITÉ DU CONDUCTEUR

Genre: cabine de sécurité

Modèle: Mauser

Test-No. CSD 1333

### EMISSIONS

Bruit à l'oreille du conducteur: 93 dB(A)

Bruit lors du passage (7,5 m de distance): 88 dB(A)

Position du tuyau d'échappement: à l'avant, dérivation  
en haut

Fumée à raison de 70 % du régime nominal:

4,1 IN (BOSCH)

### TRACTION TOUTES ROUES MOTRICES

Genre: transmission centrale par embrayage à griffes

Diamètre de braquage sans frein de direction: 7,9 m

### PNEUS

avant: 320/70 - 20 AS, arrière: 420/70 - 28 AS

Voie réglable

avant: 1470 mm 1380 mm à 1830 mm

arrière: 1400 mm 1300 mm à 1800 mm

### POIDS

avec dispositif de sécurité

attelage frontal compris

avant: 980 kg, 42 % avant: - kg, - %

arrière: 1330 kg arrière: - kg

total: 2310 kg total: - kg

### DIMENSIONS

Longueur: 3230 mm attelage frontal compris:  
- mm

Hauteur: 2160 mm Largeur: 1830 mm

Empattement: 1900 mm Garde au sol: 360 mm

|    | Puissance |        | Vitesse de rotation (min <sup>-1</sup> ) |                | Consommation |       |
|----|-----------|--------|------------------------------------------|----------------|--------------|-------|
|    | kW        | CV     | Moteur                                   | Prise de force | l/h          | g/kWh |
| 1) | 35,3      | (48,0) | 2500                                     | 614            | 11,4         | 261   |
| 2) | -         | ( - )  | -                                        | -              | -            | -     |
| 3) | 34,1      | (46,3) | 2200                                     | 540            | 10,6         | 251   |

Consommation à charge partielle de 42,5 % et au régime  
normal 540 min<sup>-1</sup>: 296 g/kWh, 5,3 l/h

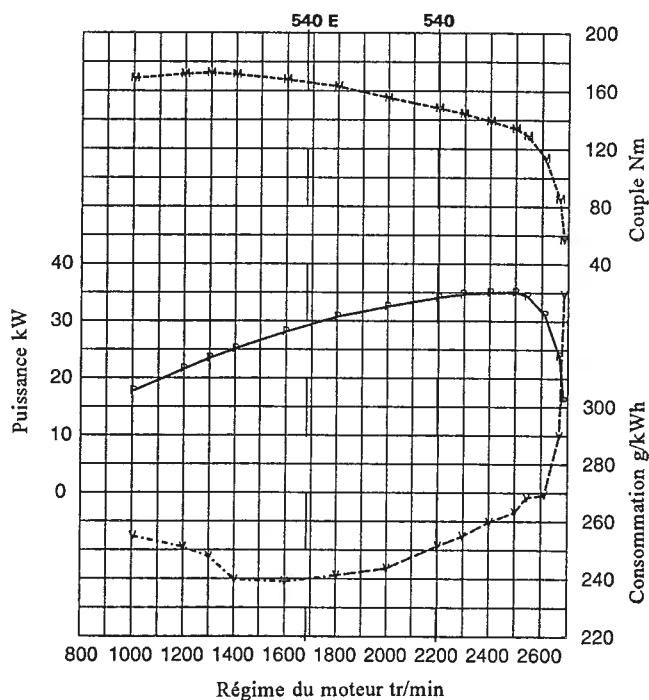
Prise de force pour régime

économique 540 E min<sup>-1</sup>: 253 g/kWh, 4,5 l/h

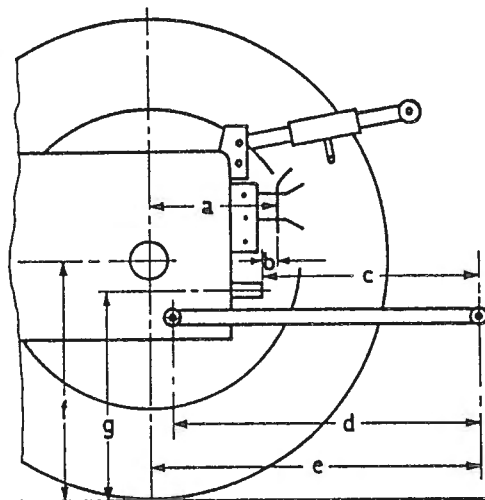
Couple maximal: 172 Nm, à 1300 min<sup>-1</sup>

Augmentation du couple env.: 29 %

### Essai de la prise de force



### Dimensions à l'attelage des outils



- a: 425 mm
- b: 165 mm
- c: 550 mm
- d: 820 mm
- e: 810 mm
- f: 640 mm
- g: 630 mm