

**DEMANDEUR D'ESSAI** Valtra Traktoren AG  
8460 Marthalen

**TRACTEUR**

Constructeur: Valtra  
Type: C 120-4  
Modèle: toutes roues motrices  
Certificat-No.: 4 V A4 63



**MOTEUR**

Constructeur: Sisu Diesel  
Modèle: Injection directe avec turbo-  
compresseur et refroidissement  
d'air de suralimentation  
Type: 44.278 EWA  
Alésage/course: 108 / 120 mm  
Cylindres/cylindrée: 4 / 4397 cm<sup>3</sup>  
Refroidissement: à eau, ventilateur à coupleur  
viscothermostatique  
Capacité rés. carburant: 180 litres  
Puissance nominale: 88 kW (120 Ch)  
(indication du constructeur)  
Régime nominal: 2200 min<sup>-1</sup>

**BOITE DE VITESSES**

- Embrayage multidisque en bain d'huile
- 36 vitesses en marche avant et 36 en marche arrière
- Transmission réversible, enclenchable sous charge
- avec 4 vitesses
- 3 paliers de charge L / M / S
- 3 groupes

**FREINS**

Frein de service: frein à disques en bain d'huile  
sur l'essieu arrière, commande  
hydraulique,  
enclenchement automatique  
de la traction intégrale

**VITESSE D'AVANCEMENT** (km/h, régime nominal)

Pneus: 520/70 R 38 AS (r = 820 mm)

Groupe Vitesse		Marche avant			Marche arrière
		L	M	S	
I	1.	0,6	0,7	0,9	2 % plus vite qu'en marche avant
	2.	0,8	1,0	1,2	
	3.	1,1	1,4	1,8	
	4.	1,6	2,0	2,5	
II	1.	2,8	3,5	4,4	
	2.	4,0	5,0	6,2	
	3.	5,7	7,0	8,7	
	4.	8,0	9,9	12,3	
III	1.	8,8	10,9	13,6	
	2.	12,6	15,5	19,4	
	3.	17,7	21,8	27,2	
	4.	25,0	30,9	38,4	

**PRISE DE FORCE** (à l'arrière)

Embrayage multidisque en bain d'huile, actionné par voie  
électro-hydraulique

Prise de force moteur

Régime:

Prise de force	540	540 E	1000	1000 E
Moteur	1874	—	2000	—

**SYSTEME HYDRAULIQUE**

- Contenance en huile: 45 (65) l, engrenage compris pour système hydraulique à distance: 30 (40) l
- Pression d'huile max.: 210 bar
- Débit: 66,0 l/min à 178 bar max.: 69,0 l/min
- Attelage trois points, catégorie: 3  
Contrôle d'effort par bras inférieurs, (EHR)
- Force de levage continue: 5760 daN (~kp), plage de levage: 750 mm

**DISPOSITIF DE SECURITE DU CONDUCTEUR**

Genre: cabine de sécurité intégrée

**EMISSIONS**

- Bruit à l'oreille du conducteur: 77 dB(A)
- Bruit lors du passage 85 dB(A)
- Fumée noire: 0,9 IN (BOSCH)

**Mesure des gaz d'échappement selon ISO 8178, C1**

- Hydrocarbures (HC) 0,47 g/kWh \*
  - Oxydes d'azote (NO<sub>x</sub>) 6,9 g/kWh \*
  - Monoxyde de carbone (CO) 0,98 g/kWh \*
  - Consommation pendant le test: 282 g/kWh \*
- \*) par rapport à la puissance à la prise de force

**TOUTES ROUES MOTRICES**

- Transmission centrale, enclenchable sous charge

**PNEUS**

avant: 420/70 R 28 AS, arrière: 520/70 R 38 AS  
Voie: réglable:  
avant: 1850 mm 1710 mm à 2030 mm  
arrière: 1810 mm 1810 mm à 2090 mm

**POIDS** (avec dispositif de sécurité)

avant: 2020 kg, 40 %  
arrière: 3030 kg  
total: 5050 kg  
Poids total autorisé: 9000 kg  
Charge tractée avec frein: 32 200 kg

**DIMENSIONS**

Longueur: 4310 mm  
Largeur: 2370 mm  
Hauteur: 2850 mm  
Empattement: 2420 mm  
Garde au sol: 450 mm  
Diamètre de braquage: 9,8 m

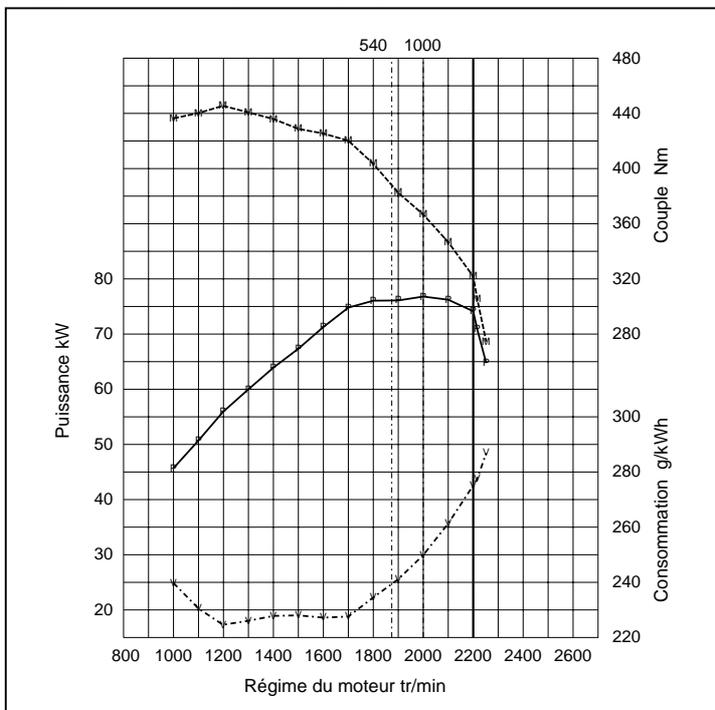
**MESURES A LA PRISE DE FORCE** (20 °C, 960 mbar)

	Puissance		Régime (min <sup>-1</sup> )		Consommation	
	kW	Ch	Moteur	Prise de force	l/h	g/kWh
1)	74,1	100,8	2200	1100	25,0	275
2)	76,6	104,0	2000	1000	23,3	248
3)	76,6	104,0	2000	1000	23,3	248

1) Régime nominal; 2) Puissance max.; 3) Régime normalisé, prise de force

- Consommation à charge partielle de 42,5 %  
Pdf normale 1000 min<sup>-1</sup>: 292 g/kWh, 11,7 l/h  
Prise de force à régime économique 1000 E min<sup>-1</sup>: — g/kWh, — l/h
- Couple maximal: 446 Nm, à 1200 min<sup>-1</sup>
- Augmentation de couple: 38 %
- Régime de ralenti maximal: 2380 min<sup>-1</sup>

**ESSAI DE LA PRISE DE FORCE**



**DIMENSIONS A L'ATTELAGE DES OUTILS**

