

DEMANDEUR D'ESSAI Matra
3052 Zollikofen

TRACTEUR

Constructeur: John Deere (D)
Type: 6310
Modèle: toutes roues motrices
Certificat-No.: 4 J A1 33



VITESSE D'AVANCEMENT (km/h, régime nominal)

Pneus: 540/65 R 38 AS (r = 795 mm)

MOTEUR

Constructeur: John Deere
Modèle: Injection directe
avec turbo-compresseur
Type: 4045 TL 052
Alésage/course: 106,5 / 127 mm
Cylindres/cylindrée: 4 / 4525 cm³
Refroidissement: à eau, ventilateur à coupleur
viscothermostatique
Capacité rés. carburant: 185 litres
Puissance nominale: 74 kW (100 Ch)
(indication du constructeur)
Régime nominal: 2300 min⁻¹

Vitesse	Marche avant				Marche arrière			
	Paliers de charge							
	1.	2.	3.	4.	1.	2.	3.	4.
A	1,4	1,7	2,1	2,5	1,7	2,1	2,5	3,0
B	3,6	4,4	5,2	6,4	4,3	5,2	6,2	7,6
C	5,9	7,1	8,4	10,4	7,0	8,4	10,0	12,3
D	9,7	11,6	13,9	17,1	11,5	13,8	16,5	20,3
E	15,5	18,7	22,3	27,4	18,4	22,1	26,5	32,5
F	22,7	27,3	32,7	40,1	26,9	32,4	38,8	47,5

BOITE DE VITESSES

- Embrayage multidisque en bain d'huile
- 24 vitesses en marche avant et 24 en marche arrière
- Transmission réversible, enclenchable sous charge
- avec 6 vitesses A-F
- 4 paliers de charge 1-4 (Power Quad)

FREINS

Frein de service: frein à disques en bain d'huile sur l'essieu arrière, commande hydraulique, enclenchement automatique de la traction intégrale

Frein de la remorque: pression maximale 138 bar

PRISE DE FORCE (à l'arrière)

Embrayage multidisque en bain d'huile, actionné par voie électro-hydraulique

Prise de force moteur

Régime:

Prise de force Moteur	540	540 E	1000	1000 E
	2143	1684	2208	—

SYSTEME HYDRAULIQUE

- Contenance en huile: 50 (60) l, engrenage compris pour système hydraulique à distance: 10 (20) l max.
- Pression d'huile max.: 200 bar
- Débit: 59,0 l/min à 170 bar max.: 72,2 l/min
- Attelage trois points, catégorie: 2
Contrôle d'effort par bras inférieurs, (EHR)
- Force de levage continue: 2910 daN (~kp), plage de levage: 615 mm

DISPOSITIF DE SECURITE DU CONDUCTEUR

Genre: cabine de sécurité intégrée, climatisée
Modèle: John Deere, Test-No. CSS 0452

EMISSIONS

- Bruit à l'oreille du conducteur: 72,5 dB(A)
- Bruit lors du passage 84 dB(A)
- Fumée noire: 0,9 IN (BOSCH)

Mesure des gaz d'échappement selon ISO 8178, C1

- Hydrocarbures (HC) 0,44 g/kWh *
 - Oxydes d'azote (NO_x) 13,9 g/kWh *
 - Monoxyde de carbone (CO) 1,3 g/kWh *
 - Consommation pendant le test: 285 g/kWh *
- *) par rapport à la puissance à la prise de force

TOUTES ROUES MOTRICES

- Transmission centrale, enclenchable sous charge
- Suspension de l'essieu avant

PNEUS

avant: 480/65 R 24 AS, arrière: 540/65 R 38 AS
Voie: réglable:
avant: 1740 mm 1630 mm à 2140 mm
arrière: 1710 mm 1610 mm à 1910 mm

POIDS (avec dispositif de sécurité)

avant: 1910 kg, 39 % attelage frontal compris:
arrière: 3010 kg avant: — kg, — %
total: 4920 kg arrière: — kg
Poids total autorisé: 8000 kg total: — kg

DIMENSIONS

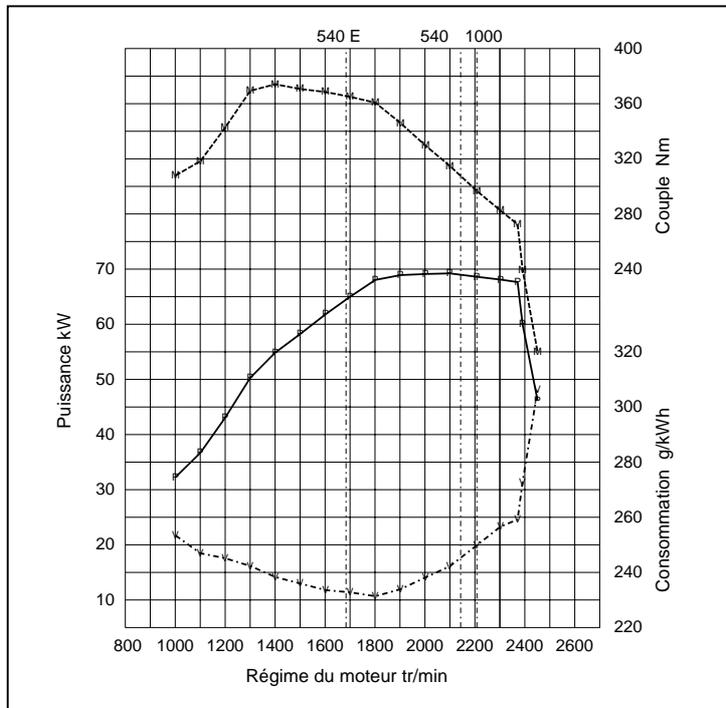
Longueur: 4150 mm attelage frontal compris:
— mm
Largeur: 2240 mm
Hauteur: 2680 mm
Empattement: 2430 mm
Garde au sol: 470 mm
Diamètre de braquage: 9,8 m

MESURES A LA PRISE DE FORCE (23 °C, 960 mbar)

	Puissance		Régime (min ⁻¹)		Consommation	
	kW	Ch	Moteur	Prise de force	l/h	g/kWh
1)	68,1	92,6	2300	1042	20,9	257
2)	68,9	93,7	1900	861	19,3	234
3)	68,6	93,2	2208	1000	20,5	250

1) Régime nominal; 2) Puissance max.; 3) Régime normalisé, prise de force

- Consommation à charge partielle de 42,5 %
Pdf normale 1000 min⁻¹: 342 g/kWh; 12,0 l/h
Prise de force à régime économique 1000 E min⁻¹: — g/kWh; — l/h
- Couple maximal: 374 Nm, à 1400 min⁻¹
- Augmentation de couple: 33 %
- Régime de ralenti maximal: 2460 min⁻¹

ESSAI DE LA PRISE DE FORCE

DIMENSIONS A L'ATELAGE DES OUTILS
