

DEMANDEUR D'ESSAI Valtra Traktoren AG
8460 Marthalen

TRACTEUR

Constructeur: Valtra
Type: 6400
Modèle: toutes roues motrices
Certificat-No.: 4 V A4 42



MOTEUR

Constructeur: Sisu Diesel
Modèle: Injection directe avec turbo-
compresseur
Type: 44.291 EWA
Alésage/course: 108 / 120 mm
Cylindres/cylindrée: 4 / 4397 cm³
Refroidissement: à eau
Capacité rés. carburant: 165 litres

Puissance nominale: 77 kW (105 Ch)
(indication du constructeur)
Régime nominal: 2200 min⁻¹

BOITE DE VITESSES

- Embrayage sec
- 36 vitesses en marche avant et 36 en marche arrière
- Transmission réversible synchronisée
- avec 4 vitesses
- 3 paliers de charge L / M / S
- 3 groupes

FREINS

Frein de service: frein à disques en bain d'huile
sur l'essieu arrière, commande
hydraulique,
enclenchement automatique
de la traction intégrale

VITESSE D'AVANCEMENT (km/h, régime nominal)

Pneus: 520/70 R 38 AS (r = 820 mm)

Groupe	Vitesse	Marche avant			Marche arrière
		L	M	S	
I	1.	0,6	0,7	0,9	2,5 % plus vite qu'en marche avant
	2.	0,8	1,0	1,2	
	3.	1,1	1,4	1,8	
	4.	1,6	2,0	2,5	
II	1.	2,8	3,5	4,4	
	2.	4,0	5,0	6,2	
	3.	5,7	7,0	8,7	
	4.	8,0	9,9	12,3	
III	1.	8,8	10,9	13,6	
	2.	12,6	15,5	19,4	
	3.	17,7	21,8	27,2	
	4.	25,0	30,9	38,4	

PRISE DE FORCE (à l'arrière)

Embrayage multidisque en bain d'huile, actionné par voie
électro-hydraulique

Prise de force moteur

Régime:

Prise de force	540	540 E	1000	1000 E
Moteur	1874	1539	2000	—

SYSTEME HYDRAULIQUE

- Contenance en huile: 55 (65) l, engrenage compris pour système hydraulique à distance: 30 (40) l
- Pression d'huile max.: 210 bar
- Débit: 55,0 l/min à 178 bar max.: 70,0 l/min
- Attelage trois points, catégorie: 3
Contrôle d'effort par bras inférieurs, (EHR)
- Force de levage continue: 5220 daN (~kp), plage de levage: 720 mm

DISPOSITIF DE SECURITE DU CONDUCTEUR

Genre: cabine de sécurité intégrée,

EMISSIONS

- Bruit à l'oreille du conducteur: 77 dB(A)
- Bruit lors du passage 85 dB(A)
- Fumée noire: 1,6 IN (BOSCH)

Mesure des gaz d'échappement selon ISO 8178, C1

- Hydrocarbures (HC) 0,55 g/kWh *
 - Oxydes d'azote (NO_x) 7,1 g/kWh *
 - Monoxyde de carbone (CO) 1,2 g/kWh *
 - Consommation pendant le test: 307 g/kWh *
- *) par rapport à la puissance à la prise de force

TOUTES ROUES MOTRICES

- Transmission centrale, enclenchable sous charge

PNEUS

avant: 420/70 R 28 AS, arrière: 520/70 R 38 AS
Voie: réglable:
avant: 1750 mm 1590 mm à 1990 mm
arrière: 1720 mm 1660 mm à 2120 mm

POIDS (avec dispositif de sécurité)

avant: 2040 kg, 44 %
arrière: 2640 kg
total: 4680 kg
Poids total autorisé: 9 000 kg
Charge tractée avec frein: 32 200 kg

DIMENSIONS

Longueur: 4600 mm
Largeur: 2290 mm
Hauteur: 2720 mm
Empattement: 2326 mm
Garde au sol: 500 mm
Diamètre de braquage: 10,3 m

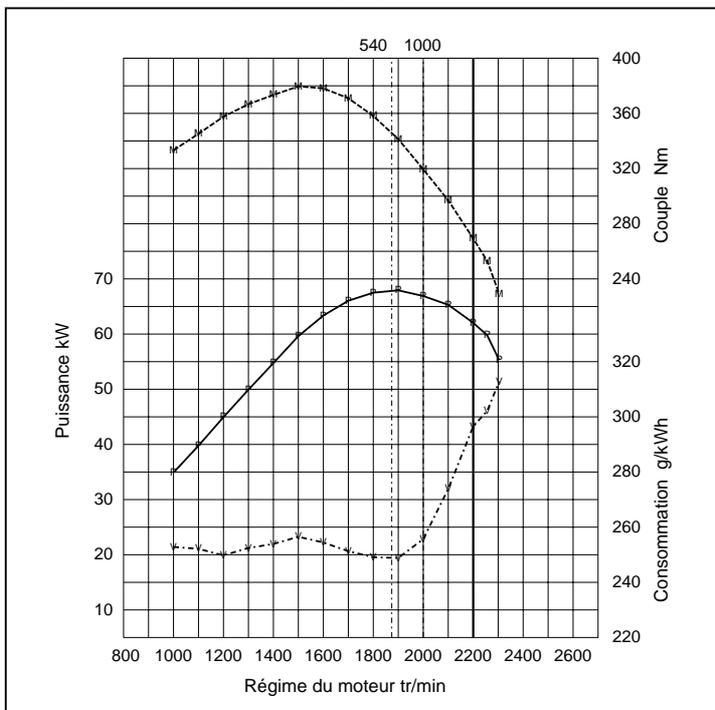
MESURES A LA PRISE DE FORCE (20 °C, 957 mbar)

	Puissance		Régime (min ⁻¹)		Consommation	
	kW	Ch	Moteur	Prise de force	l/h	g/kWh
1)	62,0	84,3	2200	1100	22,4	297
2)	68,0	92,4	1900	950	20,5	247
3)	66,9	90,9	2000	1000	20,8	256

1) Régime nominal; 2) Puissance max.; 3) Régime normalisé, prise de force

- Consommation à charge partielle de 42,5 %
Pdf normale 1000 min⁻¹: 320 g/kWh, 11,2 l/h
Prise de force à régime économique 1000 E min⁻¹: — g/kWh, — l/h
- Couple maximal: 380 Nm, à 1500 min⁻¹
- Augmentation de couple: 41 %
- Régime de ralenti maximal: 2400 min⁻¹

ESSAI DE LA PRISE DE FORCE



DIMENSIONS A L'ATTELAGE DES OUTILS

