

Verwertung von Nebenprodukten aus der Lebensmittelherstellung durch das Schwein

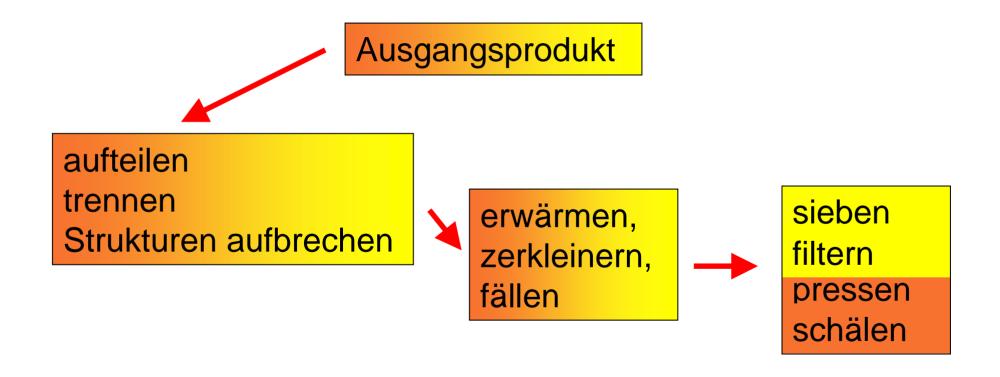
Peter Stoll ALP, 1725 Posieux

Melior – Schulung 22. August 2007 / www.alp.admin.ch Peter Stoll, peter.stoll@alp.admin.ch



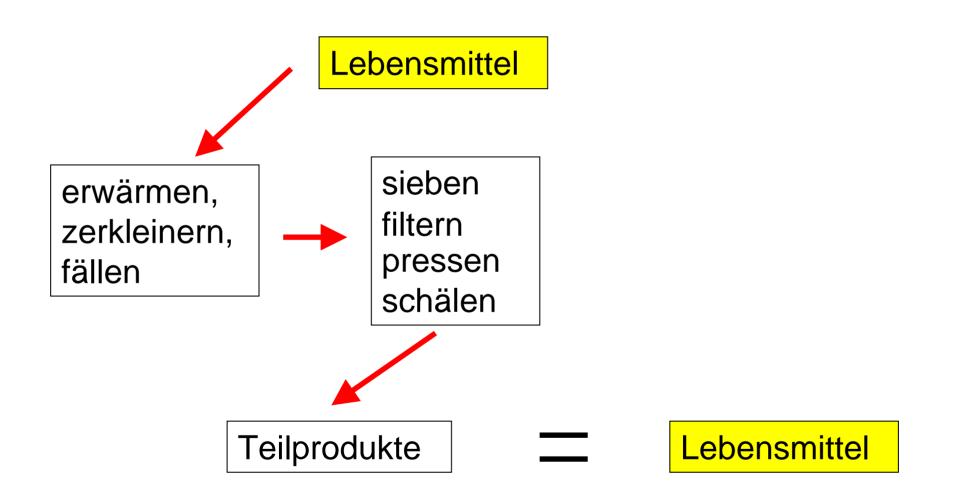
Nebenprodukte aus der Lebensmittelverarbeitung

Der Verarbeitungsprozess





Wie charakterisieren wir Teilprodukte



V

Wie charakterisieren wir Teilprodukte

- objektiv
 - Häufig hohe Verdaulichkeit (Strukturen aufgebrochen)
 - Gutes Substrat f
 ür Mikroorganismen (Hefen, Pilze etc.)
 - Häufig hoher Wassergehalt
 - Reduzierte Lagerfähigkeit
 - Einseitige Zusammensetzung
 - Gezielte Ergänzung
 - Anreicherung gewisser Stoffe
 - Erwünschte
 - Unerwünschte



Wie charakterisieren wir Teilprodukte

- subjektiv
 - Sicht des Herstellers
 - Hochwertige Teilprodukte

hoch

Nebenprodukte

Abfall

Wertschöpfung bei Verkauf

Werden in den Lebensmittelkanal Verkauft

gering

sehr gering bis negativ

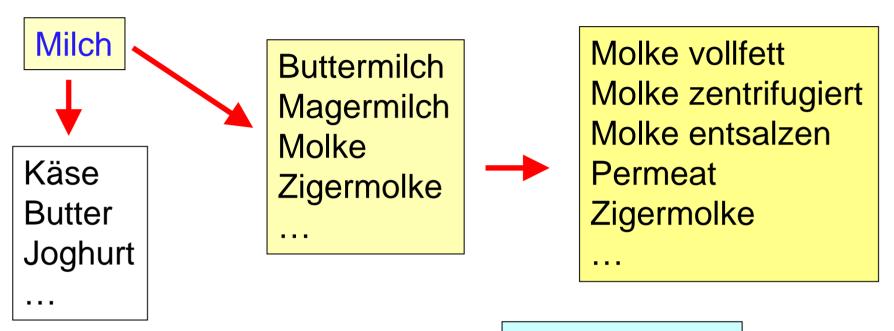
- Sicht des Verwerters
 - Da das Verfüttern von "Abfallprodukten" mit einem ungünstigen Image verbunden ist, spricht er generell von Nebenprodukten
- Sicht des Tieres
 - Frischezustand ist ausschlaggebend, ob es Lebensmittel oder Abfall ist

V

Hochwertige Nebenprodukte

- Müssen schon bei der Entstehung richtig behandelt werden
 - Frisch ausgeliefert
 - Getrocknet
 - Konserviert
 - Kühl gelagert
 - etc.
- Müssen ebenfalls auf dem Betrieb richtig behandelt werden
 - Hygiene
 - Konservierung
 - Lagerdauer

Kategorien von Nebenprodukten



Frisch (Fehlcharge)
Trocknen
Konzentrieren
Auftrennen
Datum abgelaufen

Walzentrocknung
Sprühtrocknung
Zentrifugation
Umkehrosmose
Ultrafiltration
Nanofiltration

Nebenprodukte fallen in grossen Mengen an

Futtermittel	TS (g/kg)	Frischmenge (t/Jahr)
Zuckerrübenschnitzel	190	240'000
Melasse	760	45'000
Apfeltrester	280	21'000
Birnentrester getrocknet	1'000	1'000
Gemüseabfälle		
Gemüse Inland	150	44'550
Gemüse Ausland	150	30'900
Verarbeitungsgemüse	150	9'000
Bäckereinebenprodukte	580	12'300
Teigwarennebenprodukte	900	4'000
Biskuitnebenprodukte	940	1'000

Quelle: W.Spycher, BLW; C. Chaubert, ALP (2005)



Nebenprodukte fallen in grossen Mengen an

Futtermittel	TS (g/kg)	Frischmenge (t/Jahr)		
		Total	zu Futterzwecken	
Milchnebenprodukte				
Buttermilch	65	58'000	0	
Magermilch	85	1'022'000	16'600	
Molke	60	1'375'000	1'200'000	
Zigermolke		?		
Permeat		?		

Quelle: W.Spycher, BLW; C. Chaubert, ALP (2005); P. Streit, TSM Treuhand GmbH

V

Den Einsatz in Schweinerationen limitierende Faktoren

Rohnährstoffe

- Fettgehalt < 1.7 g/MJ PMI

- RF < 6 % Verdaulichkeit der OS

- Laktose < 25 % Laktaseproduktion

- Zucker < 20 %

- Nicht-Stärke-

Polysaccharide < 25 % z.B. Inulin

Q

Den Einsatz in Schweinerationen limitierende Faktoren

Sekundäre Inhaltsstoffe

- Trypsininhibitoren

- Solanin

Glucosinolate

Tannine

Lectine

- Alkaloide

rohe Kartoffeln

grüne oder gekeimte Kartoffeln

Kreuzblütler

Ackerbohnen

Ackerbohnen, Proteinerbsen

Lupinen, grüne Kartoffeln

Q

Was zeichnet ein geeignetes Nebenprodukt aus

- es ist qualitativ einwandfrei
- enthält keine zu hohen Mengen an unerwünschten Stoffen
- Nährstoffgehalt ist bekannt
- kann mit dem vorgesehenen Ergänzungsfutter zu einer bedarfsdeckenden Ration kombiniert werden
- die Energiekonzentration der Ration ist nicht zu tief (min. 2.3 MJ VES/I)

die Kombination von Nebenprodukten und die ergänzenden Futterkomponenten wurden in einer Optimierung aufeinander abgestimmt.

V

Was zeichnet ein geeignetes Nebenprodukt aus

- es ist wirtschaftlich interessant
- es ist Bestandteil einer, für das Tier bekömmlichen Ration
- eine angepasste Lagerung und Hygiene im Herstellerbetrieb, sowie in Futterküche und Stall sind gewährleistet

Die Fachkompetenz (Hersteller, Betriebsleiter) ist entscheidend, ob sich ein Nebenprodukt eignet, oder nicht

Q

Was zu beachten ist

- Zuckerreiche Produkte sind ideale Nährböden für Hefen
- Konservierung möglichst an der Quelle
- Konservierungsmittel können nicht beliebig kombiniert werden
- Konservierungsmittel sind nicht harmlos für den Anwender
- Ware muss genügend trocken sein (Brot, ...)
- falls erdige Verunreinigungen mitverfüttert werden, muss mit einer Parasitenbelastung gerechnet werden
- Laurinsäure (C12-Fettsäure) beeinflusst die Qualität des Schweinefettes für die Verfütterung an Geflügel (bringt einen seifigen Geschmack in die Hühnerboullion)



Konservierungsmittel

- Organische Säuren
 - Ameisensäure
 - Propionsäure
 - Milchsäure
 - Zitronensäure
 - Benzoesäure
- Wasserstoffperoxid
- Formatin (zugelassen für Magermilch)











Zusammenfassung

- Nebenprodukte:
 - fallen in grossen Mengen an
 - sind häufig nur bedingt lagerfähig (anfällig auf Verderb)
 - einseitig zusammengesetzt
 - müssen gezielt ergänzt werden
 - enthalten teils unerwünschte Inhaltsstoffe
- der Einsatz bedingt die notwendigen Fachkompetenzen des Herstellers und des Schweinehalters
 - Lagerung
 - Umgang mit Konservierungsmitteln
 - angepasste Ergänzung

Zusammenfassung

 Die Fachkompetenz des Herstellers und des Betriebsleiters ist, neben der Zusammensetzung und der Wirtschaftlichkeit, entscheidend für die Eignung eines Nebenproduktes beim Schwein (Ferkel, Mast- oder Zuchtschwein

Mikrobiologie

	Mikro-organismen	Kategorie	Bemerkungen
	Gelbkeime, Pseudomonas, Enterobakterien	1	Produkttypisch
Aerobe mesophile Bakterien	Bacillus, Staphylococcus / Micrococcus	2	Verderbanzeigend
	Streptomyceten	3	Verderbanzeigend
	Schwärzepilze, Fusarium,	4	Produkttypisch
Schimmel- und Schwärzepilze	Aspergillus, Penicillium,	5	Verderbanzeigend
	Mucorales	6	Verderbanzeigend
Hefen	Hefen	7	Verderbanzeigend

Mikrobiologie

Die generellen Aussagen gelten hauptsächlich für trockene Produkte.

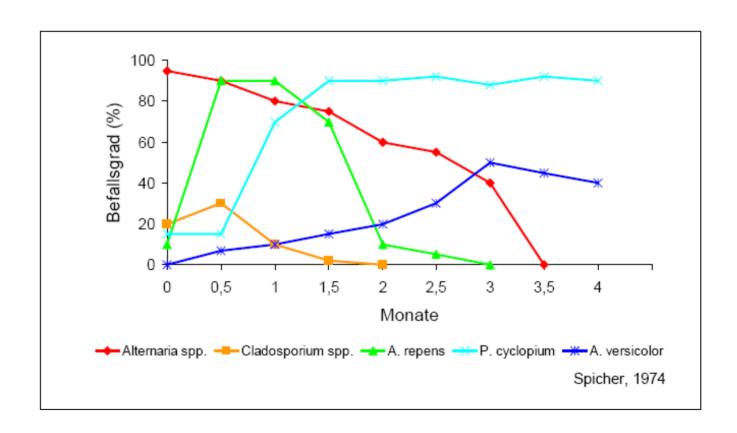
Jedes Produkt hat seine typische Mikroflora und benötigt eine differenzierte Beurteilung!

Insbesondere sind Mikroorganismen, die dem Produkt direkt zugesetzt werden gesondert zu betrachten, so zum Beispiel:

- Zugesetzte Hefen
- Milchsäurebakterien in Molke

Q

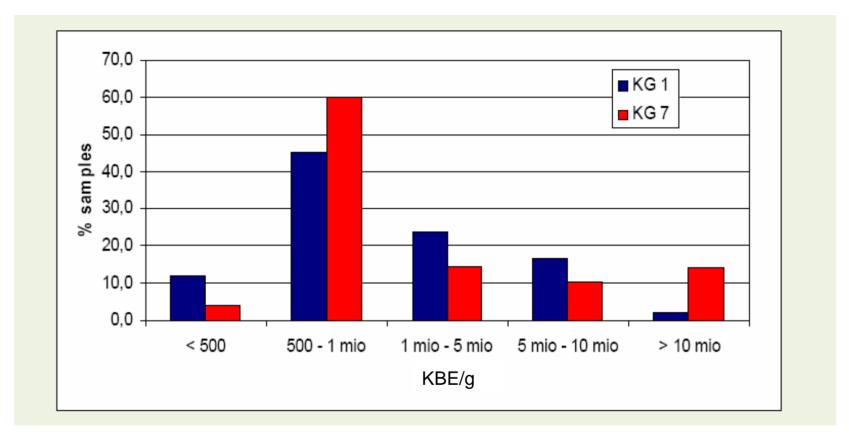
Entwicklung der Schimmelpilzflora bei der Getreidelagerung



♥ Erhebung 2006 LUFA NRW

- Resultate 2006 LUFA NRW
- rund 100 Proben im Jahr 2006
- Keine Standardisierung bei der Probenahme und Transport
- Grosse Anzahl an Milchsäurebakterien (> 10⁷ KBE/g)
- Normalerweise wenig Keime der Kat 2, Kat 3, Schimmel
- Problematik: Kat 1 (Entero) und Kat 7 (Hefen)

Resultate 2006 LUFA NRW



(KG 1 = Entero; KG 7 = Hefen)

Quelle: Beatrix Konermann, EFMO Tagung, Posieux, 2006

Orientierungswerte

Futtermittel	Aerobe mesophile Bakterien in Mio			Schimmel und Schwärzepilze in Tausend			Hefen in Tau.
	Gelbkeime, Enterobakt.	Bacillus, Staphylococ- cus,	Strepto- myceten	Schwärzepilze, Fusarien	Aspergillen, Penicillien,	Mucorales	Hefen
	1	2	3	4	5	6	7
Extraktionsschrote	1	1	0.1	10	20	1	30
Ölkuchen	1	1	0.1	10	20	2	30
Nachmehle, Griesskleien	5	1	0.1	50	30	2	50
Kleien	8	1	0.1	50	50	2	80
Mais	5	1	0.1	40	30	2	50
Weizen, Roggen	5	1	0.1	50	30	2	50
Gerste	8	1	0.1	60	30	2	50
Hafer	15	1	0.1	70	30	2	50

• Orientierungswerte

Futtermittel	Aerobe mesophile Bakterien in Mio			Schimmel und Schwärzepilze in Tausend			Hefen in Tau.
	Gelbkeime, Enterobakt.	Bacillus, Staphylococ- cus,	Strepto- myceten	Schwärzepilze, Fusarien	Aspergillen, Penicillien,	Mucorales	Hefen
	1	2	3	4	5	6	7
Stroh	400			400			
Heu	50			400			
Ferkelfutter Mehl	5	0.5	0.1	30	50	5	50
Mast- und Zuchtschw. Mehl	6	1	0.1	50	20	5	50
Ferkelfutter pelletiert	0.5	0.1	0.05	5	5	1	5
Mast- und Zuchtschw. pell.	1	0.5	0.05	5	10	1	5

V

Mikrobiologische Qualität von Molke und Futtersuppen

	Abkürzung ALP	Orientierungswert KBE / ml
Aerobe mesophile Bakterien ¹	BKZ	1'000'000
Enterobakterien	ENTE	1000
Coli	COLI	?
Schimmelpilze	FKZ	1000
Hefen	HKZ	200'000

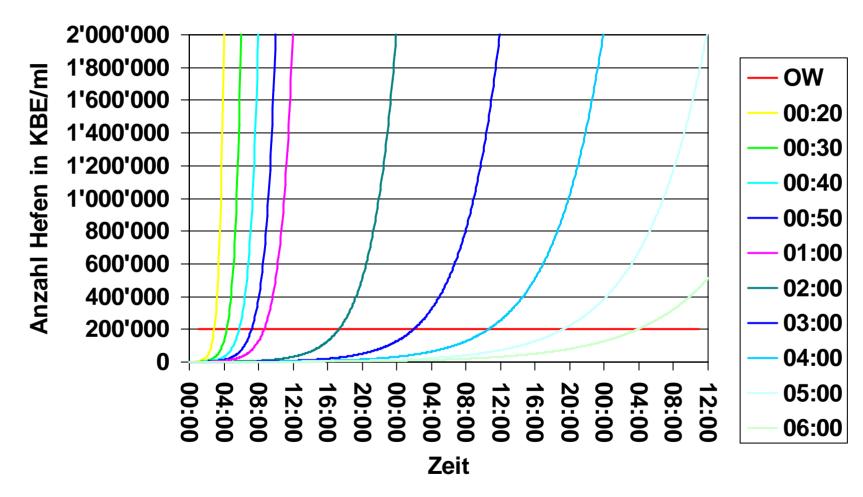
¹ ohne Milchsäurebakterien

Interpretation der Orientierungswerte

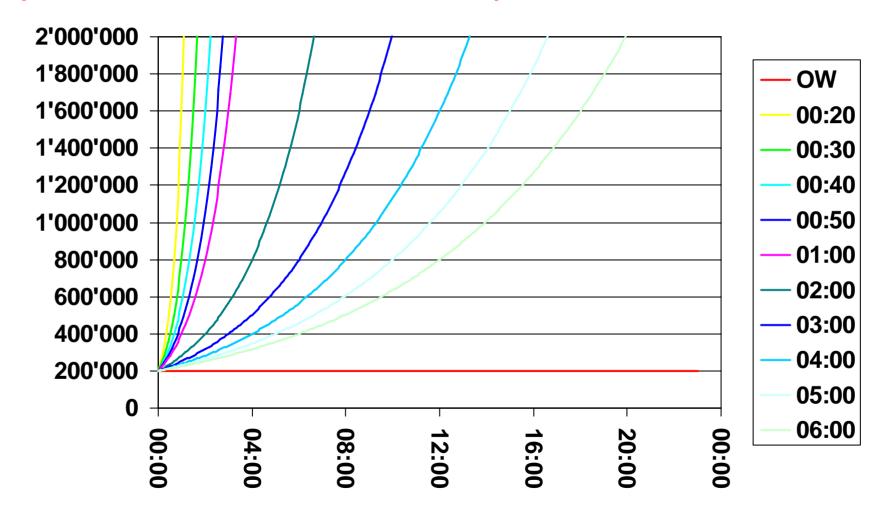
Qualitätskategorie	Bereich	Bezeichnung
1	Kleiner gleich OW	Normal – gut
2	1 – 5 mal OW	Leicht erhöht
3	5 – 10 mal OW	Deutlich erhöht
41	Grösser 10 mal OW	Stark überhöht

¹ Stufe 4 ist nicht mehr handelsfähig

Entwicklung von Hefekulturen mit unterschiedlicher Verdoppelungszeit (Start bei 500 KBE/ml)



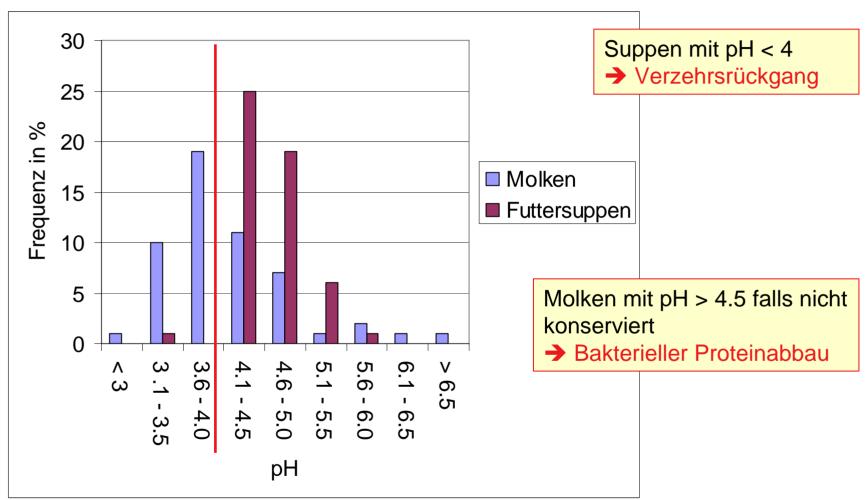
Entwicklung von Hefekulturen mit unterschiedlicher Verdoppelungszeit (Start bei 200'000 KBE/ml = OW)



Hefe-Schnelltest mit Ballon

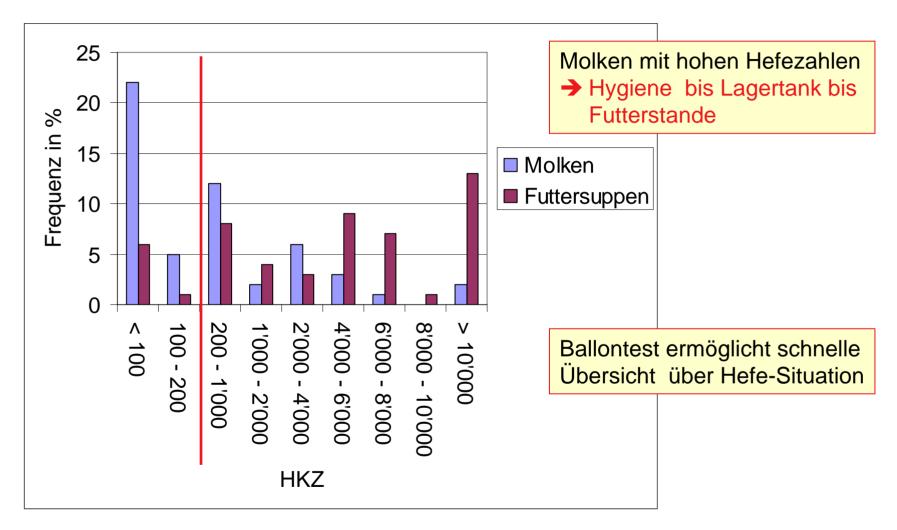


Verteilung der pH-Werte in flüssigen Proben (n = 53)



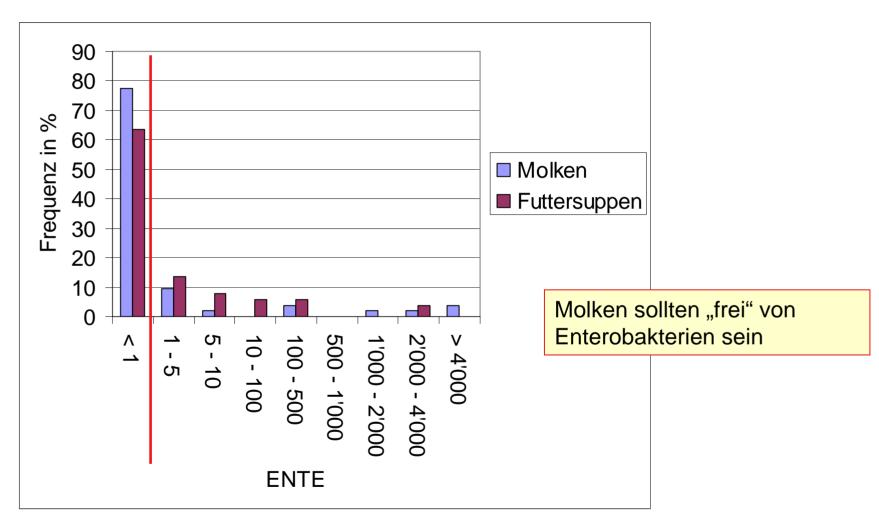
Q

Verteilung der Anzahl Hefen in flüssigen Proben (n = 53; in Tausend)



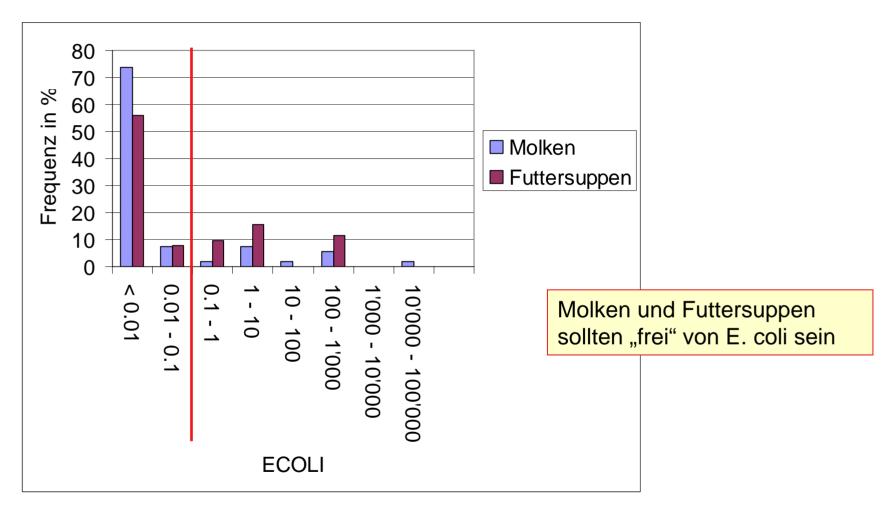


Verteilung der Anzahl Enterobakterien in flüssigen Proben (n = 53; in Tausend)





Verteilung der Anzahl E. coli Bakterien in flüssigen Proben (n = 53)



Schwachpunkte in Flüssigfütterungsanlagen

- Für gewisse Käser ist die Qualitätskontrolle nach der Molkenzentrifuge "unerheblich"
- Bodenleitungen
- Lagertank Molke
- Übergang → Anmischbehälter
- Restsuppe
- Biofilme in Siphons

Einige Hinweise

- Bodenleitung vorhanden
 - Bei Problemen Probe ab Bodenleitung kontrollieren (ev. gleichzeitig auch eingangs Bodenleitung!)
- E. coli
 - Fäkale Kontamination → Hygiene
- Schimmel
 - Gedeihen schlecht in Flüssigkeiten → Material bleibt hängen unter Luftzutritt →
 - Reinigung überprüfen
 - Restsuppe kontrollieren
- Enterobakterien
 - Sollte in Molke nicht vorkommen (meist E. coli)
 - Im Ergänzungsfutter im Bereich des Orientierungswertes normal